

Läpp- und Poliermaschine mit Doppelhebel und Doppelsexcenter



STOCK KONSTRUKTION

D 220 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikzylinder

Maschinen-Charakteristik

- Ein- oder mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Doppelhebel und Doppelsexcenter für flexiblen Bewegungsablauf und höchste Bearbeitungsqualität
- Für anspruchsvolle Anwendungen und die hochgenaue Bearbeitung planer und sphärischer Flächen
- Speicherbare Programmläufe via Touchdisplay-Bedienung
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Arbeitsdruckerzeugung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatik
- Hubgröße und -lage der Excenterbewegungen nach übersichtlichen Skalen leicht einstellbar
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff
- Poliermittelverteiler



Optionen

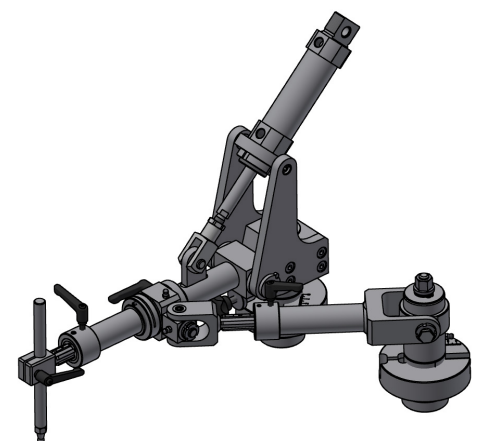
- Spritzschutzaufsatz
- Schutzeinhausung
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar

Technische Daten

	D 220	D 220-2	D 220-3
Spindelanzahl	1	2	3
Spindeldrehzahl	10 - 150 min ⁻¹		
Exzenterdrehzahl	5 - 75 min ⁻¹		
Hub am Kugelstift	0 - 180 mm		
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Mitte Hebelarm (ca.)	265 mm (Pneumatik) 280 mm (Schiebegewicht)		
Größe Wanne	Ø 400 mm		
Hauptspindel Anschlussgewinde	M27 (DIN 58725)		
Kugelstift	M8 / Ø 8 mm		
Arbeitsdruck Schiebegewicht	10 - 50 N		
Arbeitsdruck Pneumatik	16 - 180 N		
Breite*	760 mm	1460 mm	2190 mm
Tiefe*	1025 mm		
Höhe bis Tischplatte / Display	990 / 1725 mm		
Gewicht (ca.)	430 kg	650 kg	870 kg
Leistungsbedarf (ca.)	4,5 kW	6,0 kW	7,5 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035		

*Standard-Maße der Maschine, Größe variiert je nach Maschinenausstattung



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Pneumatik